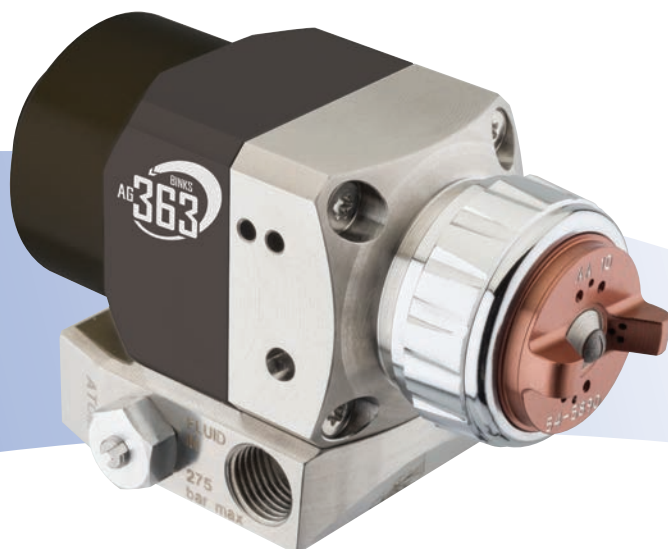


AG-363 AIR ASSISTED AIRLESS HVLP

Pistolet automatyczny na podstawie montażowej

BINKS®



Pistolet automatyczny AG-363 łączy w sobie najlepsze elementy technologii HVLP i Air Assisted Airless w celu zapewnienia jak najlepszego "miękkiego" rozpylenia. Podstawową zaletą tego rozwiązania to możliwość uzyskania wysokiej jakości powierzchni przy maksymalnym wykorzystaniu farby. Wysoki transfer materiału daje nam obniżenie kosztów produkcji w zgodzie z obecnie obowiązującymi restrykcyjnymi normami środowiskowymi EPA.

Pistolet Air Assisted Airless AG-363 to wysoko zaawansowany technologicznie pistolet, który może być szybko demontowany z podstawy za pomocą klucza imbusowego. Dzięki szybkiej procedurze demontażu drastycznie obniża się przestoje związane z serwisowaniem podnosząc produktywność instalacji.

Pistolet Binks AG-363 idealnie pasuje do wielopistoletowych układów automatycznych maszyn aplikacyjnych gdzie powtarzalność parametrów rozpylenia i odporność i uniwersalność konstrukcji pistoletu odgrywają najważniejszą rolę.

Typowe zastosowania

- Maszyny obrotowe i karuzelowe
- Manipulatory
- Roboty
- Stojaki/mocowanie stacjonarne

Typowe materiały

- Rozpuszczalniki wodne i wodne, jak również UV
- Bejce, pokosty i lakiery
- Farby drukarskie i barwniki
- Uszczelniacze i podkłady
- Większość stosowanych farb

Podstawa montażowa skręcana pojedynczą śrubą

redukuje czas przestojów, pozwala na szybki i prosty demontaż w celu serwisowania lub czyszczenia

Głowica rozpylająca w technologii HVLP

skutkuje doskonałym rozbięciem materiału równocześnie zapewniając wysoki transfer i jakość pokrycia

Głowica posiada, jako opcja dodatkowa, system indeksacji obrotu co 15°

szybkie i w pełni powtarzalne ustawienie pozycji głowicy i dyszy

Ręczna regulacja powietrza

Prosta regulacja rozpylenia i kształtu strumienia

Materiałowa część korpusu wraz z kanałami materiału wykonane ze stali nierdzewnej

zastosowanie dla wszystkich materiałów zarówno wodnych jak i rozpuszczalnikowych

Iglica i siedzisko wykonane z węgla spiekane

dłuższa bezawaryjna praca z materiałami abrazyjnymi

Możliwość wyboru między wariantem recyrkulacji materiału

Przez korpus pistoletu lub przez podstawę montażową



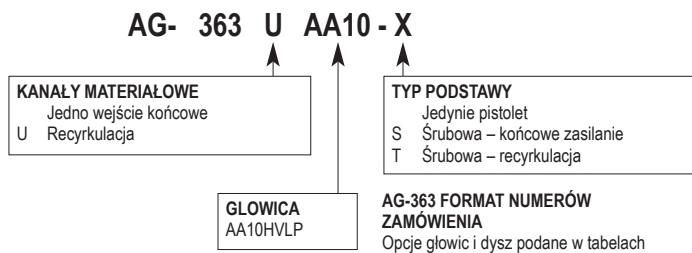
CarlisleFT.com



Aby zamówić dysze do AG-363 w miejsce krzyżyków wstawić numer z tabeli 114-XXXX

Rozmiar dyszy	Szerokość strumienia (cal/mm)								
	2"/50mm	4"/100mm	6"/150mm	8"/200mm	10"/250mm	12"/300mm	14"/350mm	16"/400mm	18"/450mm
0.007/0.18		00704	00706	00708					
0.009/0.23	00902		00906	00908	00910	00912			
0.011/0.28		01104	01106	01108	01110	01112	01114		
0.013/0.33		01304	01306	01308	01310	01312	01314	01316	
0.015/0.38			01506	01508	01510	01512	01514	01516	01518
0.017/0.43			01706	01708	01710	01712	01714	01716	01718
0.019/0.48			01906	01908	01910	01912	01914	01916	01918
0.021/0.53					02110	02112	02114	02116	02118
0.024/0.61					02410	02412	02414	02416	02418
0.027/0.69					02710	02712	02714	02716	02718

Również dostępne dysze Fine Finish (patrz DTR pistoletu)



Filtr materiału SPA-185-K może być montowany między podstawą montażową a pistoletem dla zabezpieczenia dyszy (nie zalecamy przy układzie recykulacji w pistolecie)



Proste podłączenia powietrza i materiału wraz z podstawą montażową.



Poza standardowymi dyszami oferujemy również dysze Fine Finish.



Unikalna głowica rozpylająca Binks AA10 HVLP (54-5890-K) pracuje na minimalnym ciśnieniu aby zmniejszyć do minimum rozpylenie i zwiększyć do maksimum wykorzystanie materiału.

Specyfikacja

Wymiar & waga pistoletu	
AG363 wymiar (SxWxD)	111 x 44 x 44
AG363 waga	525 g
Podstawa wymiar & waga	
Podstawa skręcana (SxWxD)	59x63 (z zaworami)x20
Podstawa skręcana waga	268 g
Podłączenia AG-360S	
CYL wej. pow. sterowania	1/8" G żeńskie
Wej. materiału	1/4" NPS żeńskie
Wyj. materiału	1/4" NPS żeńskie
CAP wej. pow. (ATOM+FAN)	1/4" G żeńskie
Materiał podstawy i kanałów mat	stal nierdzewna

Specyfikacja pistoletu	
Max ciśnienie pow. wej.	10 bar/145 psi
Max ciśnienie mater. wej.	275 bar/4000 psi
Ciśnienie pow. sterowania	4 do 10 bar/60 do 145 psi
Max temp. otoczenia	85°C/185°F
Część materiałowa i kanały pistoletu	stal nierdzewna
Korpus pistoletu część sterow.	aluminium anodizowane
Materiał podstawy	stal nierdzewna
Materiał głowicy	aluminium anodizowane
Materiał iglic i siedziska	stal nierdzewna, węgiel spiekany
Uszczelnienia & oringi	HDPE, FEPM

Dodatkowe informacje dostępne w DTR pistoletów Binks AG-363.

Sprzedaż i serwis odbywają się poprzez globalną sieć dystrybutorów przemysłowych.

Lokalizacje Carlisle Fluid Technologies

- Ameryki: **USA** ▪ Meksyk ▪ Brazylia
 Europa/Azja/Afryka: **Wielka Brytania** ▪ Francja ▪ Niemcy ▪ Szwajcaria ▪ Indie
 Basen Pacyfiku: **Chiny** ▪ Japonia ▪ Australia



www.CarlisleFT.com

email: marketing@CarlisleFT.eu

